

MANUAL DO
USUÁRIO

STARFLEX[®]
Brasil

**TUPIA
DUPLA
TDS850**



1 ANO DE GARANTIA

A RM Ferramentas se reserva o direito de alterar as características técnicas de seus equipamentos sem aviso prévio

01 - ORIENTAÇÕES GERAIS

ATENÇÃO: AO UTILIZAR FERRAMENTAS ELÉTRICAS DEVEM SER SEGUIDAS AS PRECAUÇÕES BÁSICAS DE SEGURANÇA PARA EVITAR RISCOS DE CHOQUE ELÉTRICO E ACIDENTES.

1. Mantenha a área de trabalho sempre limpa. A desorganização pode causar acidentes.
2. Não utilize ferramentas elétricas em locais molhados ou em que haja a presença de gases ou líquidos inflamáveis. Nunca exponha ou utilize a ferramenta sob chuva.
3. Mantenha crianças e outros visitantes afastados do local de trabalho.
4. Utilize sempre equipamentos de proteção individual (EPI), apropriados para cada tipo de trabalho.
5. Utilize roupas apropriadas. Não utilize roupas demasiadamente largas ou qualquer tipo de acessórios (anéis, alianças, correntes, brincos, relógios, entre outros), pois eles podem ficar presos às partes móveis da máquina. Pessoas com cabelos longos devem prendê-los apropriadamente antes do uso.
6. Nunca carregue a ferramenta segurando pelo cabo elétrico e também nunca puxe o cabo elétrico para desconectar o plugue da tomada. Proteja o cabo elétrico ou extensão de calor, óleo ou superfícies abrasivas e cortantes.
7. Antes de ligar ou operar a ferramenta, verifique se as chaves ou acessórios de ajuste foram removidos da mesma. Verifique se os acessórios estão devidamente instalados e se existem elementos danificados ou quebrados na ferramenta. Caso haja partes danificadas procure uma assistência técnica autorizada.
8. Verifique a tensão correta antes de ligar a ferramenta à rede elétrica.
 - a) A tensão alta pode causar acidentes ao operador e danos à ferramenta.
 - b) A tensão baixa pode causar danos à ferramenta.
9. Se a ferramenta apresentar excesso de faísca dentro da carcaça, desligue-a imediatamente e leve-a até a assistência técnica autorizada mais próxima.
10. Ao operar a ferramenta em local aberto, use somente extensões destinadas a essa função evitando fios improvisados.
11. Use a ferramenta certa. Não utilize pequenas ferramentas para fazer o trabalho de uma ferramenta com características técnicas maiores. Só utilize a ferramenta para o propósito que a mesma foi desenvolvida, nunca faça adaptações.
12. Sempre se posicione corretamente. Mantenha-se em posição adequada e segura para operar o equipamento. Ao colocar a máquina em operação, conserve-a a uma distância adequada do corpo, mesmo desligando o interruptor.
13. Desconecte o plugue da tomada quando não estiver usando a ferramenta e também durante a troca de acessórios da mesma.
14. Evite acionamentos involuntários. Nunca carregue a ferramenta com o plugue conectado a tomada. Assegure-se de que o interruptor está desligado e destravado antes de conectar o plugue à tomada.
15. Guarde corretamente as ferramentas quando não estiver usando. Guarde-as em local seco, e fora do alcance de crianças.
16. Cuide da ferramenta mantendo-a sempre limpa. Siga corretamente as instruções de lubrificação e troca de acessórios. Inspeção o cabo elétrico periodicamente. Caso seja necessário à troca procure sempre uma assistência técnica autorizada. Mantenha os cabos e pontos onde o operador segura a ferramenta sempre limpos, secos e livres de óleo ou graxa.

17. Nunca substitua peças ou partes pessoalmente, e nem peça a outra pessoa para fazê-lo, leve sempre a ferramenta a uma assistência técnica autorizada mais próxima.
18. Não utilize a ferramenta caso o interruptor não funcione adequadamente e nunca faça "ligação direta", consulte a assistência técnica autorizada mais próxima.
19. Utilize somente partes, peças e acessórios originais.
20. A utilização incorreta da Ferramenta prevista e exposta nos itens 6, 7, 8, 10, 11, 15, 16, 17 e 19 implica na perda do direito à GARANTIA deste produto.

Atenção: as instruções deste capítulo garantem a segurança do operador e a de terceiros contra acidentes e garantem a proteção do equipamento contra avarias.

02 - CARACTERÍSTICAS

- Pode ser usada como tupa de palma ou coluna;
- Motor com isolamento duplo;
- Controle de velocidade variável;
- Motor de alto desempenho.

03 - ITENS INCLUSOS

- 1x Chave de boca de 22mm;
- 1x Pinça de 1/4";
- 1x Régua de guia reta;
- 1x Guiador de corte;
- 1x Capa transparente;
- 1x Parafuso de alça de plástico M4x20;
- 1x Par de escovas de carvão para substituição;
- 1x Base para uso como coluna;
- 2x Coletor de pó

03 - DADOS TÉCNICOS DO PRODUTO

TUPIA DUPLA STARFLEX TDS850

Tensão	127V ou 220V (Não é Bivolt)
Potência	850W
Capacidade de pinça	6 mm e 1/4"
Velocidade sem carga (RPM)	10.000 - 30.000 (para 127V) 13.000 - 33.000 (para 220V)
Peso Líquido	1,8 kg

• Guarde este manual

Você vai precisar do manual para os avisos de segurança e precauções, instruções de montagem, operação e procedimentos de manutenção. Mantenha o manual em um local seguro e seco para referência futura.

Observação:

Devido ao nosso programa contínuo de pesquisa e desenvolvimento, as especificações aqui contidas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

Uso Pretendido:

A ferramenta destina-se a aparar e criar perfis em madeira, plástico e materiais semelhantes.

- Alimentação elétrica

A ferramenta deve ser conectada apenas a uma fonte de alimentação com a mesma tensão indicada na placa de identificação e só pode ser operada com alimentação AC monofásica. Motores duplamente isolados de acordo com a norma europeia e podem, portanto, ser utilizado em tomadas sem aterramento.

- Ruídos

O nível de ruído ponderado A determinado de acordo com EN60745:

Nível de pressão sonora (L pA): 82 dB (A)

Nível de potência do som (L WA): 93 dB (A)

Incerteza (K): 3 dB (A)

NOTA

Use proteção de ouvido.

03.1 - SÍMBOLOS DE SEGURANÇA



Aviso



Não use em condições de umidade ou chuva.



Leia o manual de instruções antes de usar.



Use sempre óculos, protetor auricular e capacete



Mantenha pessoas a uma distância segura da ferramenta elétrica.



Use luvas para proteger as mãos.

04 - AVISOS DE SEGURANÇA DA TUPIA DUPLA STARFLEX

1 - Segure a ferramenta elétrica pelas superfícies isoladas, pois o cortador pode entrar em contato com seu próprio cabo. Cortar um fio "vivo" pode tornar "vivas" as partes metálicas expostas da ferramenta elétrica e causar choques no operador.

2 - Use braçadeiras ou outra forma prática para prender e apoiar a peça de trabalho em uma plataforma. Segurar a obra pela mão ou contra o corpo deixa-a instável e pode levar à perda de controle.

3 - Use proteção auditiva em caso de longos períodos de operação.

4 - Manuseie os bits com muito cuidado.

5 - Verifique a broca cuidadosamente quanto a rachaduras ou danos antes da operação. Substituir bit rachado ou danificado imediatamente.

6 - Evite cortar pregos. Inspeccione e remova todos os pregos da peça de trabalho antes da operação.

7 - Segure a ferramenta com firmeza.

8 - Mantenha as mãos longe das peças rotativas.

9 - Certifique-se de que a broca não esteja em contato com a peça de trabalho antes de ligar o interruptor.

10 - Antes de usar a ferramenta em uma peça real, deixe-a funcionar por um tempo. Observe se há vibração ou oscilação que possa indicar broca instalada incorretamente.

11 - Tenha cuidado com a direção de rotação da broca e a direção de alimentação.

- 12 - Não deixe a ferramenta funcionando sozinha. Opere a ferramenta apenas com as mãos.
- 13 - Sempre desligue e espere que a broca pare completamente antes de remover a ferramenta da peça de trabalho.
- 14 - Não toque na broca imediatamente após a operação; pode estar extremamente quente e queimar sua pele.
- 15 - Não manche a base da ferramenta descuidadamente com diluente, gasolina, óleo ou semelhantes. Eles podem causar rachaduras na base da ferramenta.
- 16 - Use brocas com o diâmetro de haste correto, adequado para a velocidade da ferramenta.
- 17 - Alguns materiais contêm produtos químicos que podem ser tóxicos. Tome cuidado para evitar a inalação de poeira e o contato com a pele. Siga os dados de segurança do fornecedor do material.
- 18 - Sempre use a máscara de pó / respirador correto para o material e aplicação com que está trabalhando.

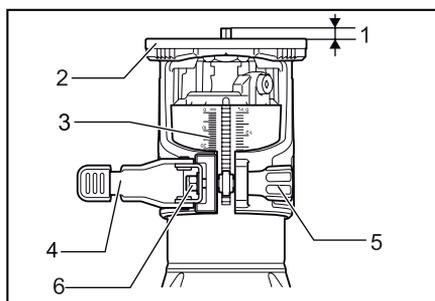
05 - COMPONENTES

CUIDADO

Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e desconectada da tomada antes de ajustar ou verificar o funcionamento da ferramenta.

05.1 - Ajustando a protrusão da broca

1. Saliência da broca
2. Base da ferramentas
3. Escala
4. Alavanca para travamento
5. Parafuso de ajuste
6. Porca sextavada



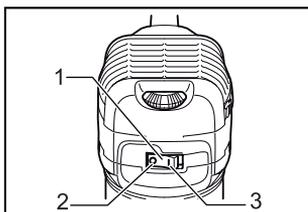
Para ajustar a saliência da broca, afrouxe a alavanca de travamento e mova a base da ferramenta para cima ou para baixo conforme desejado, girando o parafuso de ajuste. Após ajustar, aperte a alavanca de travamento firmemente para prender a base da ferramenta.

NOTA

Quando a ferramenta não está presa mesmo que a alavanca de travamento esteja apertada, aperte a porca sextavada e, em seguida, aperte a alavanca de travamento.

05.2 - Interruptor ON/OFF

1. Mudar
2. Lado OFF (O)
3. Lado ON (I)



CUIDADO

Antes de conectar a ferramenta a rede elétrica, sempre verifique se a ferramenta está desligada.

Para iniciar a ferramenta, pressione o lado "ON (I)" do interruptor. Para parar a ferramenta, pressione o lado "OFF (O)" do interruptor.

06 - FUNÇÃO ELETRÔNICA

As ferramentas equipadas com função eletrônica são fáceis de operar devido aos seguintes recursos:

06.1 Controle de velocidade constante

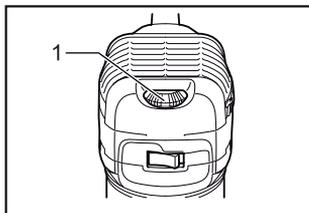
Controle eletrônico de velocidade para obtenção de velocidade constante. Possível acabamento fino, pois a velocidade de rotação é mantida constante mesmo sob condição de carga.

06.2 Início suave

O recurso de inicialização suave minimiza o choque na inicialização e faz com que a ferramenta inicie suavemente.

06.3 Botão de ajuste de velocidade

1. Ajuste de velocidade.



A velocidade da ferramenta pode ser alterada girando o botão de ajuste de velocidade para um determinado número definido de 1 a 6. A velocidade mais alta é obtida quando o botão é girado na direção do número 6. E a velocidade mais baixa é obtida quando ele é girado na direção do número 1. Isso permite que a velocidade ideal seja selecionada para o processamento ideal do material, ou seja, a velocidade pode ser ajustada corretamente para se adequar ao material e ao diâmetro da broca. Consulte a tabela para ver a relação entre as configurações de número no mostrador e a velocidade aproximada da ferramenta.

Número	Rotações por minuto (127V)	Rotações por minuto (220V)
1	10.000	13.000
2	12.000	15.000
3	17.000	20.000
4	22.000	25.000
5	27.000	30.000
6	30.000	33.000

CUIDADO

- Se a ferramenta for operada continuamente em baixas velocidades por um longo período, o motor ficará sobrecarregado, resultando em mau funcionamento da ferramenta.

- O botão de ajuste de velocidade só pode ser girado até 6 e de volta para 1. Não force para além de 6 ou 1, ou a função de ajuste de velocidade pode não funcionar mais.

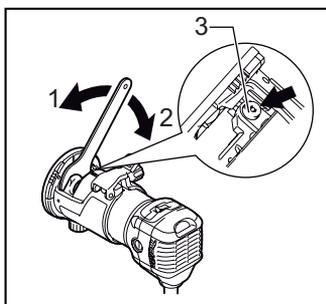
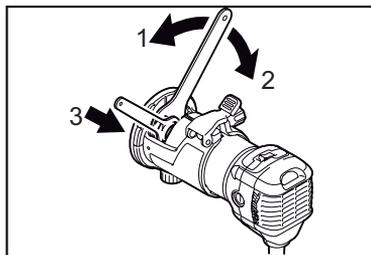
07 - MONTAGEM

CUIDADO

Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e desconectada da tomada antes de realizar qualquer ajuste na ferramenta.

07.1 Instalando ou removendo a broca de corte

1. Aperte
2. Afrouxe
3. Segure



1. Aperte
2. Afrouxe
3. Bloqueio do eixo

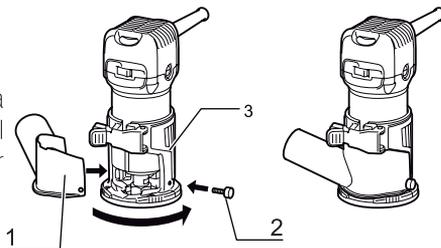
CUIDADO

Não aperte a porca da pinça sem inserir uma broca ou o cone da pinça quebrará.

Use apenas as chaves fornecidas com a ferramenta. Insira a broca totalmente no cone da pinça e aperte a porca da pinça firmemente com as duas chaves ou pressionando a trava do eixo e usando a chave fornecida. Para remover a broca, siga o procedimento de instalação ao contrário.

08 - OPERAÇÃO

1. Bocal de poeira
2. Parafuso de aperto manual
3. Base do aparador

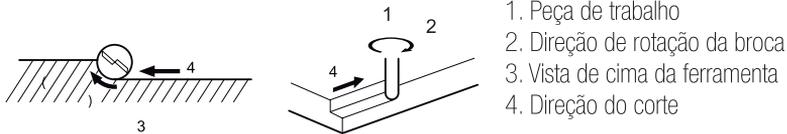


AVISO

Antes de usar a ferramenta com a base do aparador, sempre instale o bocal de poeira na base do aparador.

Coloque a base da ferramenta na peça a ser cortada sem que a broca faça contato. Em seguida, ligue a ferramenta e espere até que a broca atinja a velocidade máxima selecionada. Mova a ferramenta para frente sobre a superfície da peça de trabalho, mantendo a base da ferramenta nivelada e avançando suavemente até que o corte seja concluído.

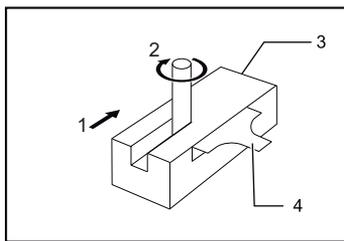
Ao fazer o corte da borda, a superfície da peça de trabalho deve estar no lado esquerdo da broca na direção de alimentação.



NOTA

- Mover a ferramenta para frente muito rápido pode causar uma má qualidade de corte, danificar a broca ou o motor. Mover a ferramenta para frente muito devagar pode queimar e danificar o corte. A taxa de avanço adequada dependerá do tamanho da broca, tipo de peça e profundidade de corte. Antes de iniciar o corte na própria peça de trabalho, é aconselhável fazer um corte de amostra em um pedaço do material a ser usado. Isso mostrará exatamente como o corte ficará e também permitirá que você verifique as dimensões.

- Ao usar a sapata do aparador, a guia reta ou a guia do aparador, certifique-se de mantê-la no lado direito na direção de alimentação. Isso ajudará a mantê-lo nivelado com a lateral da peça de trabalho.



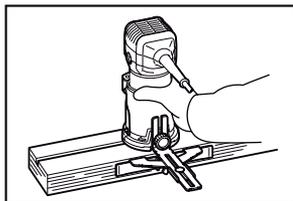
CUIDADO

Uma vez que o corte excessivo pode causar sobrecarga do motor ou dificuldade em controlar a ferramenta, a profundidade de corte não deve ser superior a 3 mm em uma passagem ao cortar canais. Quando você desejar cortar ranhuras com mais de 3 mm de profundidade, faça várias passagens com configurações de broca progressivamente mais profundas.

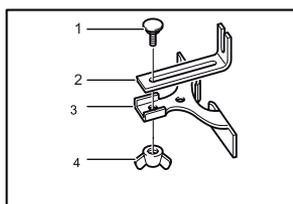
09 - GUIA RETO

AVISO

Antes de usar a ferramenta com a base do aparador, sempre instale o bocal de poeira na base do aparador.

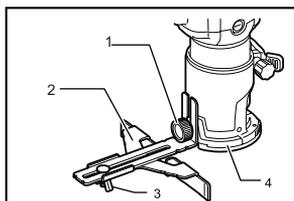


A guia reta é usada com eficácia para cortes retos ao chanfrar ou fazer canais.



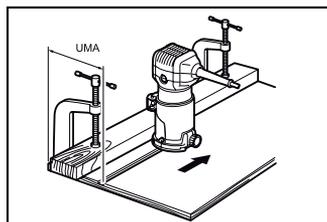
1. Parafuso
2. Placa guia
3. Guia direto
4. Porca borboleta

Fixe a placa guia à guia reta com o parafuso e a porca borboleta.

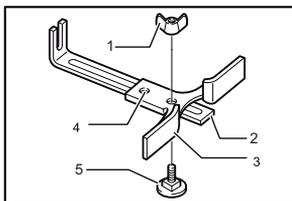


1. Parafuso de fixação (A)
2. Guia direto
3. Porca borboleta
4. Base

Fixe a guia reta com o parafuso de fixação (A). Afrouxe a porca borboleta na guia reta e ajuste a distância entre a broca e a guia reta. Na distância desejada, aperte a porca borboleta com segurança. Ao cortar, mova a ferramenta com a guia reta nivelada com a lateral da peça de trabalho. Se a distância (A) entre o lado da peça de trabalho e a posição de corte for muito grande para a guia reta, ou se o lado da peça de trabalho não for reto, a guia reta não pode ser usada. Nesse caso, prenda firmemente uma tábua reta na peça de trabalho e use-a como guia contra a base do aparador. Avance a ferramenta na direção da seta.



10 - TRABALHO CIRCULAR



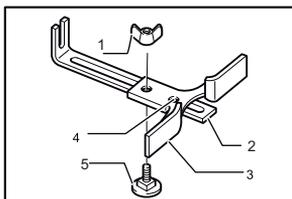
1. Porca borboleta
2. Placa guia
3. Guia direto
4. Furo central
5. Parafuso

O trabalho circular pode ser realizado se você montar a guia reta e a placa guia como mostrado nas figuras. O raio min. e max. dos círculos a serem cortados (distância entre o centro do círculo e o centro da broca) são os seguintes:

Min.: 70 mm

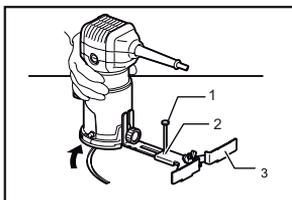
Máx.: 221 mm

- Para cortar círculos entre 70 mm e 121 mm de raio:



1. Porca borboleta
2. Placa guia
3. Guia direto
4. Furo central
5. Parafuso

- Para cortar círculos entre 121 mm e 221 mm de raio:



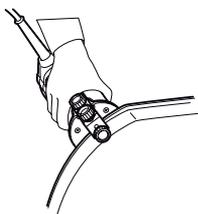
1. Prego
2. Furo central
3. Guia direto

NOTA

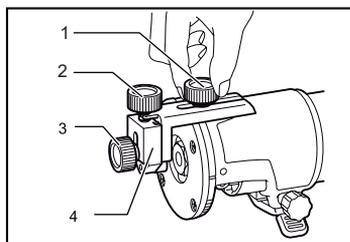
Círculos entre 172 mm e 186 mm de raio não podem ser cortados com este guia.

Alinhe o orifício central na guia reta com o centro do círculo a ser cortado. Insira um prego com menos de 6 mm de diâmetro no orifício central para prender a guia reta. Gire a ferramenta ao redor do prego no sentido horário.

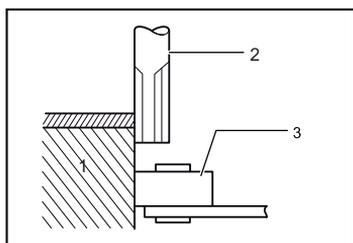
11 - GUIA DO APARADOR



O aparamento, cortes curvos em folheados para móveis e similares podem ser feitos facilmente com a guia do aparador. O rolo guia acompanha a curva e garante um corte fino.



Instale a guia do aparador na base da ferramenta com o parafuso de fixação (A). Afrouxe o parafuso de fixação (B) e ajuste a distância entre a broca e a guia do aparador girando o parafuso de ajuste (1 mm por volta). Na distância desejada, aperte o parafuso de fixação (B) para prender a guia do aparador no lugar.



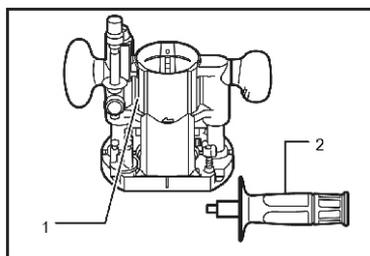
- 1. Peça de trabalho
- 2. Bit
- 3. Rolo guia

Ao cortar, mova a ferramenta com o rolo guia montado na lateral da peça de trabalho.

12 - USANDO A TUPIA COM ADAPTADOR PARA BASE DE COLUNA

CUIDADO

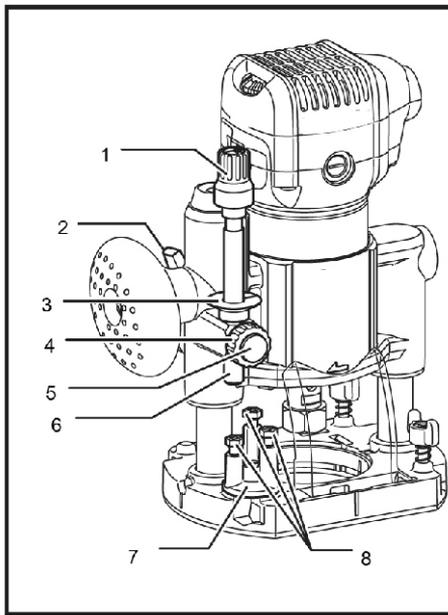
Ao usar como tupa com adaptador para base de coluna, segure a ferramenta firmemente com as duas mãos.



- 1. Base de mergulho (Adaptador para base de coluna)

Para usar a ferramenta como uma tupa de coluna, instale a ferramenta em uma base de imersão, pressionando-a totalmente para baixo. O punho tipo botão pode ser usado de acordo com o seu trabalho.

12 - AJUSTANDO A PROFUNDIDADE DE CORTE AO USAR COM ADAPTADOR PARA BASE DE COLUNA



1. Botão de ajuste
2. Alavanca para travamento
3. Ponteiro de profundidade
4. Polo de rolha porca de fixação
5. Botão de alimentação rápida
6. Barra de bloqueio
7. Bloqueio de bloqueio
8. Parafuso de ajuste

Coloque a ferramenta em uma superfície plana. Afrouxe a alavanca de travamento e abaixe o corpo da ferramenta até que a broca apenas toque a superfície plana. Aperte a alavanca de travamento para bloquear o corpo da ferramenta.

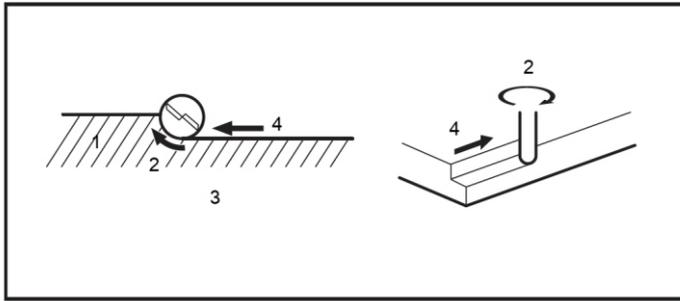
Gire a porca de configuração do polo de bloqueio no sentido anti-horário. Abaixar a haste do batente até que entre em contato com o parafuso de ajuste. Alinhe o ponteiro de profundidade com a graduação "0". A profundidade do corte é indicada na escala pelo ponteiro de profundidade. Enquanto pressiona o botão de alimentação rápida, levante a haste de bloqueio até que a profundidade de corte desejada seja obtida. Os ajustes de profundidade por milímetros podem ser obtidos girando o botão de ajuste (1 mm por volta).

Girando a porca de fixação da haste de bloqueio no sentido horário, você pode apertar a haste de bloqueio com firmeza.

Agora, sua profundidade de corte predeterminada pode ser obtida afrouxando a alavanca de travamento e, em seguida, abaixando o corpo da ferramenta até que o polo do batente faça contato com o parafuso sextavado de ajuste do bloco do batente.

Sempre segure firmemente a ferramenta pelas duas garras durante a operação. Coloque a base da ferramenta na peça a ser cortada sem que a broca faça contato. Em seguida, ligue a ferramenta e espere até que a broca atinja a velocidade máxima selecionada. Abaixar o corpo da ferramenta e mover a ferramenta para frente sobre a superfície da peça de trabalho, mantendo a base da ferramenta nivelada e avançando suavemente até que o corte seja concluído.

Ao fazer o corte da borda, a superfície da peça de trabalho deve estar no lado esquerdo da broca na direção de alimentação.

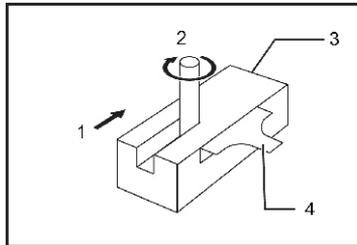


1. Peça de trabalho
2. Direção de rotação da broca
3. Vista de cima da ferramenta
4. Direção de alimentação

NOTA

Mover a ferramenta para frente muito rápido pode causar uma má qualidade de corte, danificar a broca ou o motor. Mover a ferramenta para frente muito devagar pode queimar e danificar o corte. A taxa de avanço adequada dependerá do tamanho da broca, tipo de peça e profundidade de corte. Antes de iniciar o corte na própria peça de trabalho, é aconselhável fazer um corte de amostra em um pedaço do material a ser usado. Isso mostrará exatamente como o corte ficará e também permitirá que você verifique as dimensões.

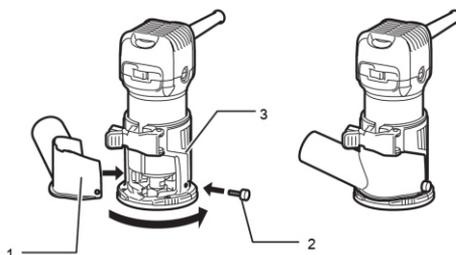
Ao usar a guia reta, certifique-se de instalá-la no lado direito na direção de alimentação. Isso ajudará a mantê-lo nivelado com a lateral da peça de trabalho.



1. Direção de alimentação
2. Direção de rotação
3. Peça de trabalho
4. Guia direto

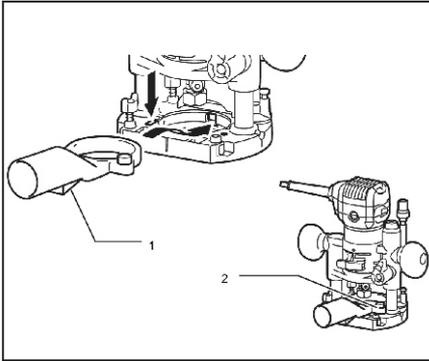
13 - CONJUNTOS DE BOCAIS DE POEIRA

13.1 Para a base do aparador



1. Bocal de poeira
2. Parafuso de aperto manual
3. Base do aparador

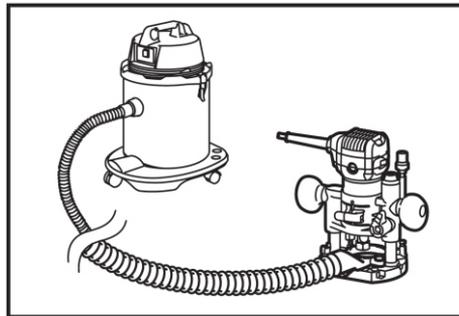
13.2 Para adaptador base de coluna



1. Bocal de poeira
2. Parafuso de aperto manual

Use o bocal de poeira para a extração de poeira. Instale o bocal de pó na base da ferramenta usando o parafuso de orelhas de forma que a saliência do bocal de pó se encaixe no entalhe na base da ferramenta.

Em seguida, conecte um aspirador (não incluso) ao bocal de poeira.

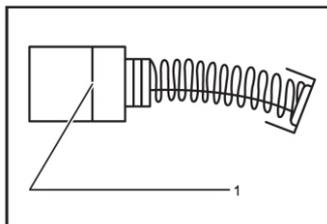


14 - MANUTENÇÃO

CUIDADO

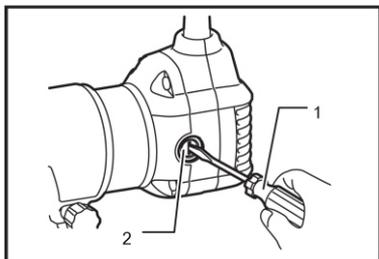
- Certifique-se sempre de que a ferramenta está desligada e desconectada antes de tentar realizar a inspeção ou manutenção.
- Nunca use gasolina, benzina, diluente, álcool ou semelhantes. Pode ocorrer descoloração, deformação ou rachaduras.

14.1 Substituindo escovas de carvão



1. Marca limite

Remova e verifique as escovas de carvão regularmente. Substitua quando eles se desgastarem até a marca limite. Mantenha as escovas de carvão limpas e livres para escorregar nos suportes. Ambas as escovas de carvão devem ser substituídas ao mesmo tempo. Use apenas escovas de carvão idênticas.



1. Chave de fenda
2. Tampa porta-escova

Use uma chave de fenda para remover as tampas dos porta-escovas. Retire as escovas de carvão gastas, insira as novas e fixe as tampas dos porta-escovas.

Para manter a **SEGURANÇA** e **CONFIABILIDADE** do produto, reparos, qualquer outra manutenção ou ajuste devem ser realizados por Centros de Assistência Autorizados Starflex, sempre utilizando peças de reposição originais Starflex.

TERMO DE GARANTIA

A RM Ferramentas garante ao Comprador/Usuário que seus produtos são fabricados e testados sob rigoroso Controle de Qualidade, assegurando assim, o funcionamento e características destes quando instalados, operados e mantidos conforme orientado pelo Manual de Instrução que os acompanha.

A RM Ferramentas garante a substituição ou reparo de qualquer parte ou componente de equipamento por ela importado, desde que, estando em condições normais de uso, apresentar falha devido a defeito de material ou por fabricação, durante o período da garantia designado para cada tipo ou modelo de mercadoria.

A obrigação da RM Ferramentas, nas condições do presente Termo de Garantia, está limitada, somente, ao reparo ou substituição de qualquer parte ou componente do produto, desde que após esta analisar o equipamento, tal necessidade for detectada. DE GARANTIA

Peças e partes sujeitas a desgaste ou deterioração causados pelo uso da mercadoria ou qualquer outro dano causado pela inexistência de manutenção preventiva, não estarão cobertos por este Termo de Garantia.

Este termo de garantia não cobre: partes e/ou componentes que tenham sofrido alterações; submetidos a uso incorreto; acidentes ou danos causados por meio de transporte; condições climáticas como chuvas, encharcamentos, sol, entre outros; instalação ou manutenção impróprias; uso de peças não originais; intervenção técnica de qualquer espécie realizada por pessoa não habilitada ou não autorizada e aplicação diferente a que o produto foi projetado e fabricado.

O presente Termo de Garantia passa a ter validade somente após a emissão da Nota Fiscal da venda, emitida por revendedor autorizado ou pela própria RM Ferramentas.

O período de garantia é de 12 (doze) meses, sendo que, deste período, 03 (três) meses se referem a garantia legal e os outros 09 (nove) meses a garantia adicional ofertada pela RM Ferramentas.

A manutenção do produto considerado em garantia será realizado nas instalações da RM Ferramentas.

Nos 03 (três) primeiros meses após a aquisição do produto a contar da emissão da Nota Fiscal de venda, a RM Ferramentas se responsabilizará também pelos custos e despesas de frete do produto até a sua sede para reparos cobertos pela garantia.

Nos casos de frete custeados pela RM Ferramentas, o produto só poderá ser enviado através de empresa conveniada com esta, a ser previamente consultada. Produtos enviados com outras empresas que não sejam as conveniadas, importam em não pagamento/ressarcimento do frete pela RM Ferramentas.

Após este período de 03 (três) meses, ou seja, nos 09 (nove) meses subsequentes de garantia, a RM Ferramentas não se responsabiliza pelos custos de envio da mercadoria até a sua sede, ainda que cobertos em garantia.

TUPIA DUPLA TDS850



Importado e distribuído por:



**RM COMÉRCIO DE MÁQUINAS
E FERRAMENTAS LTDA**

RUA JOÃO JANUÁRIO AYROSO, 1889

JARAGUÁ ESQUERDO

89253-295 - JARAGUÁ DO SUL - SC

CNPJ 21.816.409/0001-50

Fabricado na China